

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ТОРЦОВЫХ УПЛОТНЕНИЙ № \_\_\_\_\_

ПРЕДПРИЯТИЕ ЗАКАЗЧИК \_\_\_\_\_ ДАТА \_\_\_\_\_

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ О НАСОСЕ / АППАРАТЕ

УСТАНОВКА / ЦЕХ №: \_\_\_\_\_ ЗАВОД. ПОЗИЦ. \_\_\_\_\_  
 ВИД ОБОРУДОВАНИЯ \_\_\_\_\_  
 МОДЕЛЬ \_\_\_\_\_ РАСХОД/НАПОР \_\_\_\_\_  
 ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА: ГОРИЗ. ; ВЕРТ. ; ВЕРХН. ; НИЖН.   
**ОБ/МИН\*** \_\_\_\_\_; НАПРАВЛ. ВРАЩ.: ПО ЧАС ; ПРОТИВ ЧАС   
 КОРПУС НАСОСА РАЗРЕЗАН: ЦЕЛЬНЫЙ ; ГОРИЗ. ; ВЕРТ.   
 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: \_\_\_\_\_  
 РЕЖИМ РАБОТЫ: ПРЕРЫВИСТЫЙ ; НЕПРЕРЫВНЫЙ   
 СИСТЕМА ОЧИЩАЕТСЯ? ДА ; НЕТ ; ЧЕМ? \_\_\_\_\_  
 УПЛОТНЕНИЕ ИСПОЛЪЗУЕМОЕ СЕЙЧАС: \_\_\_\_\_  
 ТИП: \_\_\_\_\_  
одинарное; тандем; двойное под давлением; со страховочной втулкой  
 СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ: \_\_\_\_\_  
 ПРИЧИНА ЗАМЕНЫ: \_\_\_\_\_

## УПЛОТНЯЕМЫЙ ПРОДУКТ

НАИМЕНОВАНИЕ\*: \_\_\_\_\_ ЖИДК. ; ПАР ; ГАЗ   
 КОНЦЕНТРАЦИЯ: \_\_\_\_\_  
 ТЕМПЕРАТУРА\*: НОРМ. \_\_\_\_\_ МАКС. \_\_\_\_\_ МИН. \_\_\_\_\_  
 ПЛОТНОСТЬ: \_\_\_\_\_; ВЯЗКОСТЬ(сСт): \_\_\_\_\_; pH: \_\_\_\_\_  
**ДАВЛЕНИЕ:** В КАМЕРЕ УПЛОТНЕНИЯ \_\_\_\_\_;  
 НА ВСАСЕ\* \_\_\_\_\_; НА ВЫКИДЕ \_\_\_\_\_; В АППАРАТЕ \_\_\_\_\_;  
 НАСЫЩ. ПАРОВ ПРИ РАБОЧ. ТЕМП. \_\_\_\_\_

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

НАЛИЧИЕ МЕХ. ПРИМЕСЕЙ И АБРАЗИВОВ (% об.): \_\_\_\_\_  
 МАКС. РАЗМЕР ЧАСТИЦ: \_\_\_\_\_; ЯВЛЯЕТСЯ СМАЗКОЙ? ДА ; НЕТ   
 КРИСТАЛЛИЗУЕТСЯ / КОКСУЕТСЯ? ДА ; НЕТ   
 ЗАГУСТЕВАЕТ ИЛИ ТВЕРДЕЕТ? ДА ; НЕТ   
 ОПАСЕН/ТОКСИЧЕН? ДА ; НЕТ ; / ВЫЗ. КОРРОЗИЮ? ДА ; НЕТ

### СУЩЕСТВУЮЩАЯ ТРУБООБВЯЗКА

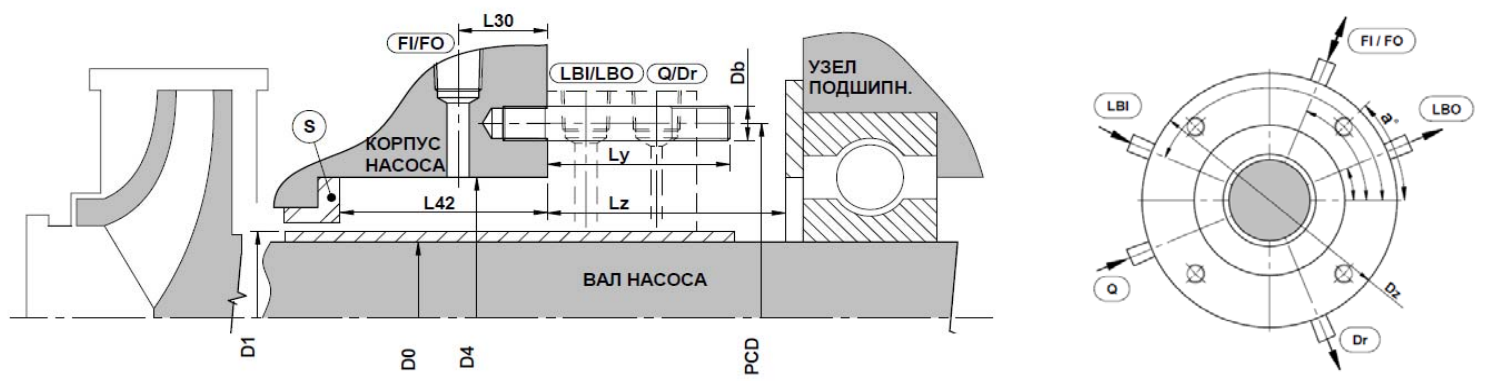
ПЛАН ПРОМЫВКИ API \_\_\_\_\_ ЗАТВ. ЖИДК. (LB): \_\_\_\_\_ ДАВЛ.: \_\_\_\_\_  
 НАЛИЧИЕ ВНУТР. ПРОМЫВКИ (F): ДА ; НЕТ ; ДАВЛ.: \_\_\_\_\_  
КАКАЯ  
 ПОДАЧА СНАРУЖИ ОХЛ. ЖИДК. ИЛИ ПАРА (Q): ДА ; НЕТ   
 ОХЛАЖДЕНИЕ / ПОДОГРЕВ КОРПУСА НАСОСА? \_\_\_\_\_  
**УГЛЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ И ТИПОРАЗМЕРЫ ШТУЦЕРОВ:**  
 ВХОД / ВЫХ. ВНУТР. ПРОМЫВ. (FI/FO): УГОЛ \_\_\_\_\_ РЕЗЬБА \_\_\_\_\_;  
 ВХОД ЗАТВОРНОЙ ЖИДКОСТИ (LBI): УГОЛ \_\_\_\_\_ РЕЗЬБА \_\_\_\_\_;  
 ВЫХ. ЗАТВОРНОЙ ЖИДКОСТИ (LBO): УГОЛ \_\_\_\_\_ РЕЗЬБА \_\_\_\_\_;  
 СЛИВ УТЕЧЕК (Dr): УГОЛ \_\_\_\_\_ РЕЗЬБА \_\_\_\_\_;  
 ВНЕШНЯЯ ПРОМЫВКА (Q): УГОЛ \_\_\_\_\_ РЕЗЬБА \_\_\_\_\_

### ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ УПЛ. КАМЕРЫ (в мм)

Ø ВАЛА (D0)\*: \_\_\_\_\_; Ø ВТУЛКИ (D1): \_\_\_\_\_  
 МОЖЕТ ЛИ ВТУЛКА БЫТЬ: УКОРОЧЕНА ; УДАЛЕНА  \_\_\_\_\_  
 Ø КАМЕРЫ (D4)\*: \_\_\_\_\_; ГЛУБИНА (L42)\*: \_\_\_\_\_  
 Ø ШПИЛЬКИ (Db): \_\_\_\_\_; КОЛИЧЕСТВО ШПИЛЕК: \_\_\_\_\_  
 Ø ОКР. РАСПОЛОЖЕНИЯ ШПИЛЕК (PCD)\*: \_\_\_\_\_  
 УГ. РАСПОЛОЖ. ШПИЛЕК (α°)\*: \_\_\_\_\_; ВЫЛЕТ ШПИЛЕК (Ly): \_\_\_\_\_  
 РАССТОЯНИЕ ДО ПЕРВОГО ПРЕПЯТСТВИЯ (Lz)\*: \_\_\_\_\_  
 МАКС. ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА ТУ (Dz): \_\_\_\_\_  
 РАССТ. ДО ВВОДА ВНУТР. ПРОМЫВКИ (L30) \_\_\_\_\_

### Доп. сведения:

☞ ПРИМЕЧАНИЕ: ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПРОРАБОТКИ ЗАЯВКИ ТРЕБУЕТСЯ 10 ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПОЛЕЙ, ОТМЕЧЕННЫХ «\*»



КАКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ТРЕБУЕТСЯ: \_\_\_\_\_ КОЛИЧЕСТВО: \_\_\_\_\_  
одинарное; тандем; двойное под давлением; со страховочной втулкой

ЗАПОЛНИЛ \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность, контактный тел./факс, e-mail)

ПРОВЕРИЛ \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность, контактный тел./факс, e-mail)